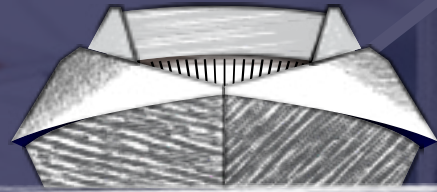


# COMPANY PROFILE



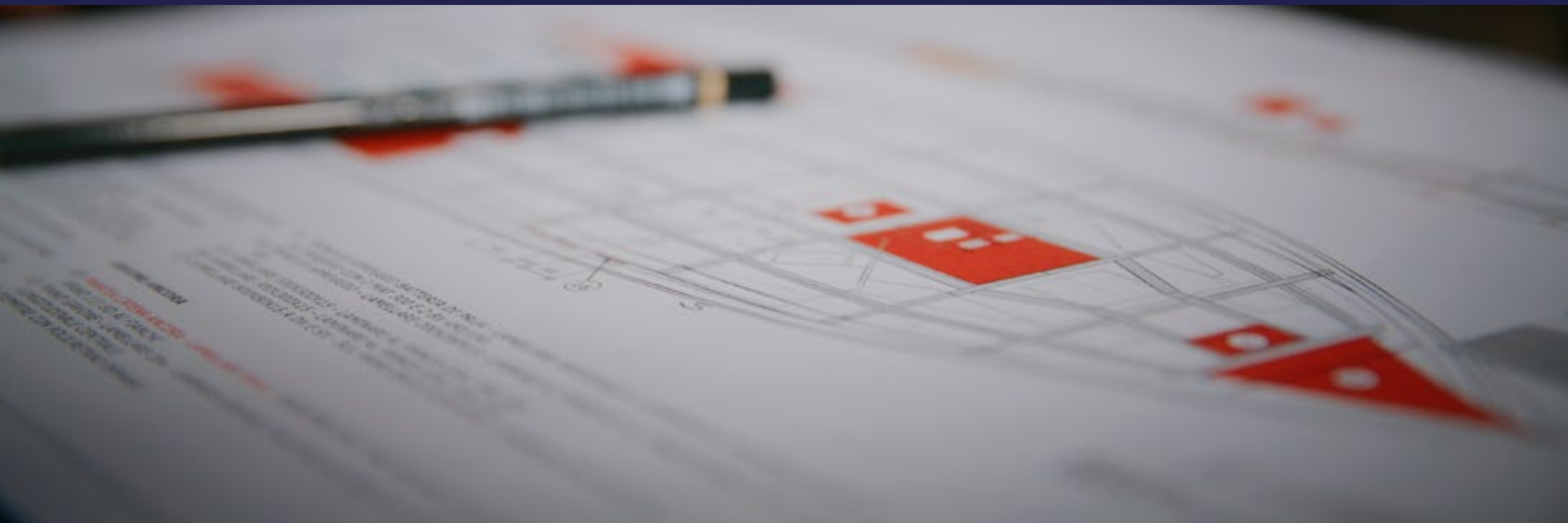
**YACHT**  
DESIGN

**Anything  
worth  
having  
takes time**





Le imbarcazioni sono la  
nostra arte



## INDICE

|                       |    |
|-----------------------|----|
| L'INIZIO .....        | 6  |
| SERVIZI.....          | 8  |
| CICLO PRODUTTIVO..... | 14 |
| VERNICIATURA .....    | 24 |
| MODELLERIA .....      | 30 |

## L'INIZIO

Yacht Design è una società decennale che offre servizi di alta qualità per le sue lavorazioni, grazie a tecnici esperti e qualificati.

L'azienda si presenta sul mercato con clienti di prestigio quali Azimut, San Lorenzo, Cantiere del Pardo, Sacs, Bluegame e altri.

Se l'era dell'informatica e della robotica ha profondamente mutato molte realtà, non va omissa il fatto che certe manualità artigiane restano tutt'ora preziose e insostituibili.



## SERVIZI

**DALLA TERRA AL MARE,  
PERCORSO DI  
QUALITÀ.**

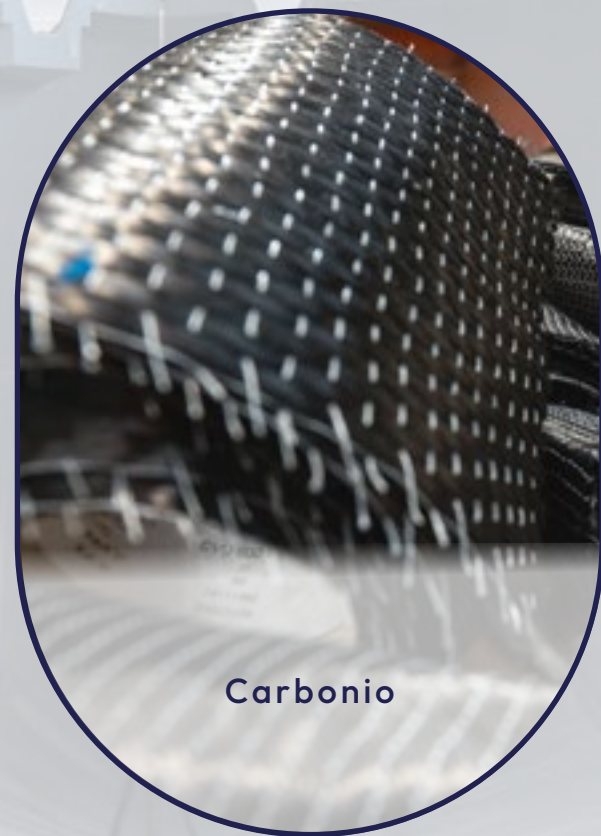
Le imbarcazioni sono la nostra arte. Seguiamo ogni fase costruttiva dal progetto CAD alla messa in mare, ogni dettaglio e particolare viene curato nei nostri stabilimenti di Leini.



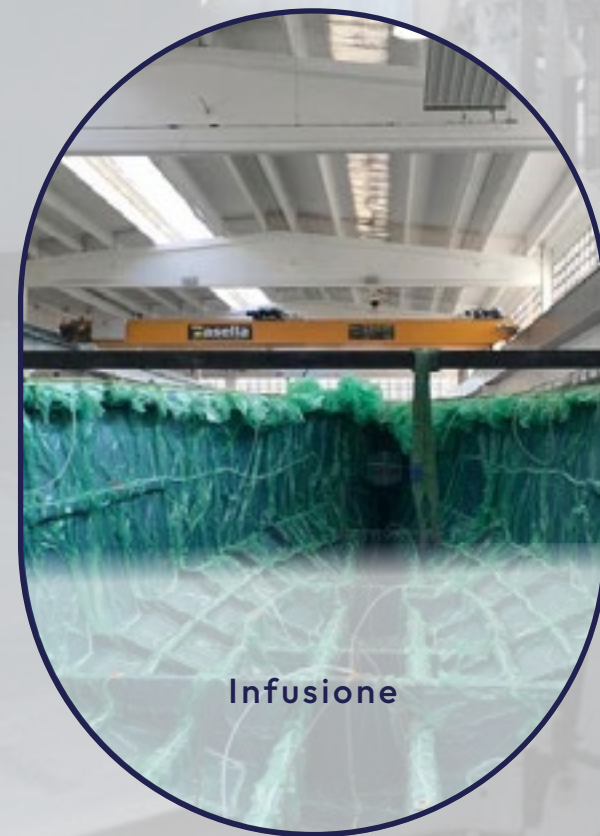
Progettazione



Stampi



Carbonio



Infusione



Verniciatura







|    |                               |
|----|-------------------------------|
| 01 | PROGETTAZIONE                 |
| 02 | MODELLO                       |
| 03 | STAMPO                        |
| 04 | INGEGNERIZZAZIONE LAVORAZIONI |
| 05 | LAVORAZIONE COMPOSITO         |
| 06 | COTTURA E POST-CURING         |
| 07 | PRIMA CARROZZERIA             |
| 08 | SECONDA CARROZZERIA           |

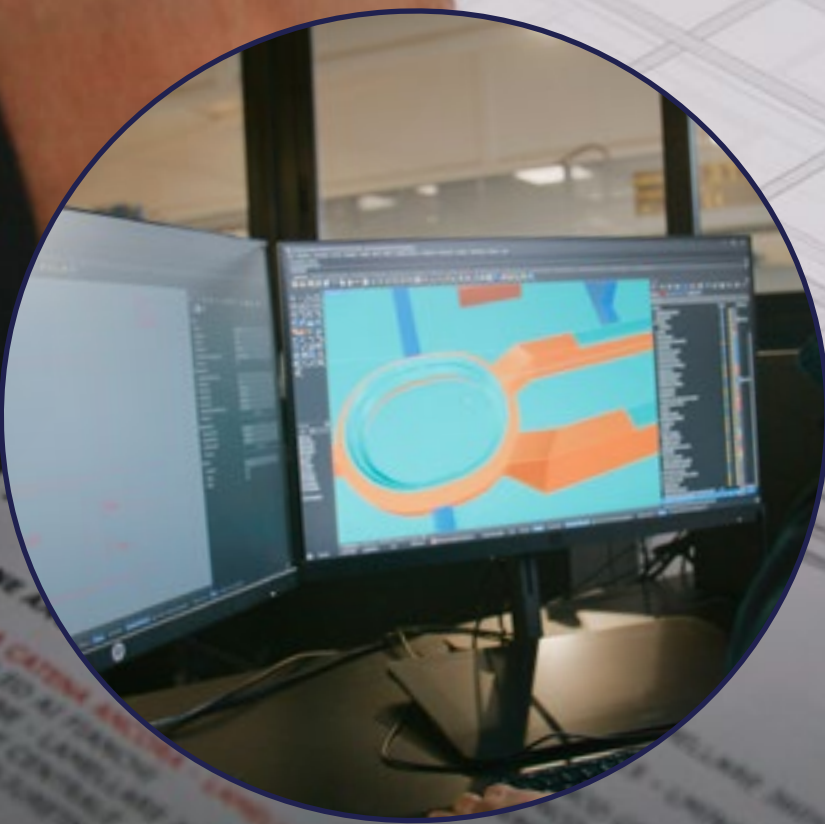


## 01 - PROGETTAZIONE

Con **passione e competenza**, diamo vita a creazioni che raccontano storie di **eccellenza e design**.

**Ogni progetto è unico**, studiato su misura per soddisfare le esigenze dei nostri clienti e valorizzare al massimo ogni dettaglio.

Grazie ai nostri **esperti CAD**, trasformiamo **idee in soluzioni concrete**, combinando estetica, funzionalità e innovazione.



## 2 - MODELLO

- Sviluppo della matematica e scomposizione
- Preparazione Masse di polistirolo
- Preparazione telaio
- Fresatura polistirolo
- Applicazione pasta
- Fresatura pasta
- Applicazione fondo
- Carrozzeria fondo



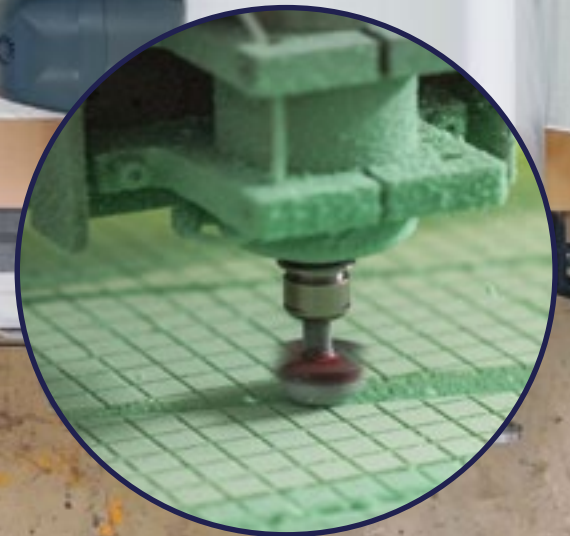
## 03 - STAMPO

- Spruzzatura del modello a Gelcoat
- Laminazione manuale come da specifica
- Creazione del telaio di supporto
- Estrazione stampo da modello
- Carrozzeria stampo



## 4 - INGEGNERIZZAZIONE DELLE LAVORAZIONI

- Taglio Tessuti
- Taglio dei CORE e materiali compositi
- Assemblaggio e produzione kit legni
- Kit poliuretani delle strutture di rinforzo



## 05 - LAVORAZIONE COMPOSITO

I metodi realizzativi sono molteplici e con caratteristiche differenti, ma possono essere suddivisi fondamentalmente in due macro-gruppi: processi a stampo aperto e processi a stampo chiuso.

I processi produttivi dei materiali compositi sono molteplici, tra i più diffusi si ricordano:

- Stesura manuale (hand lay-up) / spray lay-up);
- Stesura a spruzzo (spray lay-up);
- Bag moulding;
- Vacuum infusion;
- Resin transfer moulding (RTM)

## 6 - COTTURA E POST-CURING

Il **Post-Curing** è un processo di **cottura** dei **materiali compositi** che **accelera la maturazione** e la reticolazione della **resina**, migliorandone le prestazioni meccaniche e la stabilità.

Questo **trattamento riduce difetti e distorsioni estetiche**, stabilizzando il manufatto. La temperatura e il tempo di mantenimento variano in base ai materiali: per il carbonio o le fibre aramidiche si arriva a 130°C, mentre per le resine vinilestere bastano 85°-90°C, con tempi che possono durare dalle 6 alle 8 ore.

## 07 - PRIMA CARROZZERIA

Dopo la **sformatura** del manufatto, si esegue la discatura, ovvero il rifilo delle parti superflue, come aperture per finestrate e oblò. Se necessario, si prepara la fascettatura in vetroresina per l'assemblaggio di componenti stampati separatamente, garantendo un risultato estetico e strutturale ottimale.

Dopo tale fase si procede con il controllo delle bolle d'aria, che possono formarsi tra gli strati di materiale e la loro riparazione con stucco resina fibrato o laminazione.

Successivamente, si **carteggiano** le superfici con grane progressivamente più fini (da P40 a P400) per **eliminare difetti**, segni e irregolarità, utilizzando a supporto una polvere nera per evidenziare eventuali avvallamenti.

Se presenti tirature dovute alla catalisi della resina, queste vengono corrette per garantire una superficie uniforme.



## 8 - SECONDA CARROZZERIA

Nella **seconda carrozzeria**, la **carteggiatura** prosegue con **grane più fini** (P800-P2000), **seguita dal passaggio di paste abrasive** di diversa mordenza con lucidatrici elettriche o ad aria. I tamponi di lana sono usati per le paste più aggressive, mentre quelli di spugna per polish e finiture più delicate.

I manufatti **Yacht Design**, spesso vengono verniciati a smalto, la preparazione si ferma a P220-P500 prima della verniciatura, (a seconda del colore da applicare) e successivamente si procede con lo stesso ciclo di finitura mediante l'utilizzo di carte e paste.

SPRAYBOOTH



## VERNICIATURA

La fase finale del **processo produttivo** è la **verniciatura**, eseguita in **cabine specializzate** che garantiscono **finiture di alta qualità**, personalizzabili in vari **colori** e **texture**. Le strutture ospitano **imbarcazioni fino a 70 piedi** e sono adatte anche a **materiali compositi avanzati**. **L'attenzione ai dettagli** assicura risultati eccellenti per il settore nautico e industriale.

Le cabine operano in **ambienti controllati**, garantendo un'applicazione **uniforme** e **senza imperfezioni**. Offriamo anche forni specifici per la **post-cura** di materiali ad alte prestazioni.







## MODELLERIA

TECNOLOGIA E ALTA PRECISIONE PER LA PRODUZIONE DI MODELLI E STAMPI PER LA NAUTICA DI LUSO

**Modelleria Yacht Design** è un'azienda all'avanguardia nella realizzazione di modelli su larga scala e nella creazione di stampi in vetroresina per yacht di lusso. Grazie a tecnologie innovative e a un team altamente qualificato, forniamo soluzioni su misura con massima precisione.

### *MISSIONE*

**Supportiamo i nostri clienti** nella produzione di imbarcazioni di alta qualità, ottimizzando tempi e risultati.

### *FLUSSO DI LAVORO*

**Gestiamo internamente ogni fase**, dalla progettazione alla realizzazione finale, senza subappalti, per garantire coerenza e precisione.



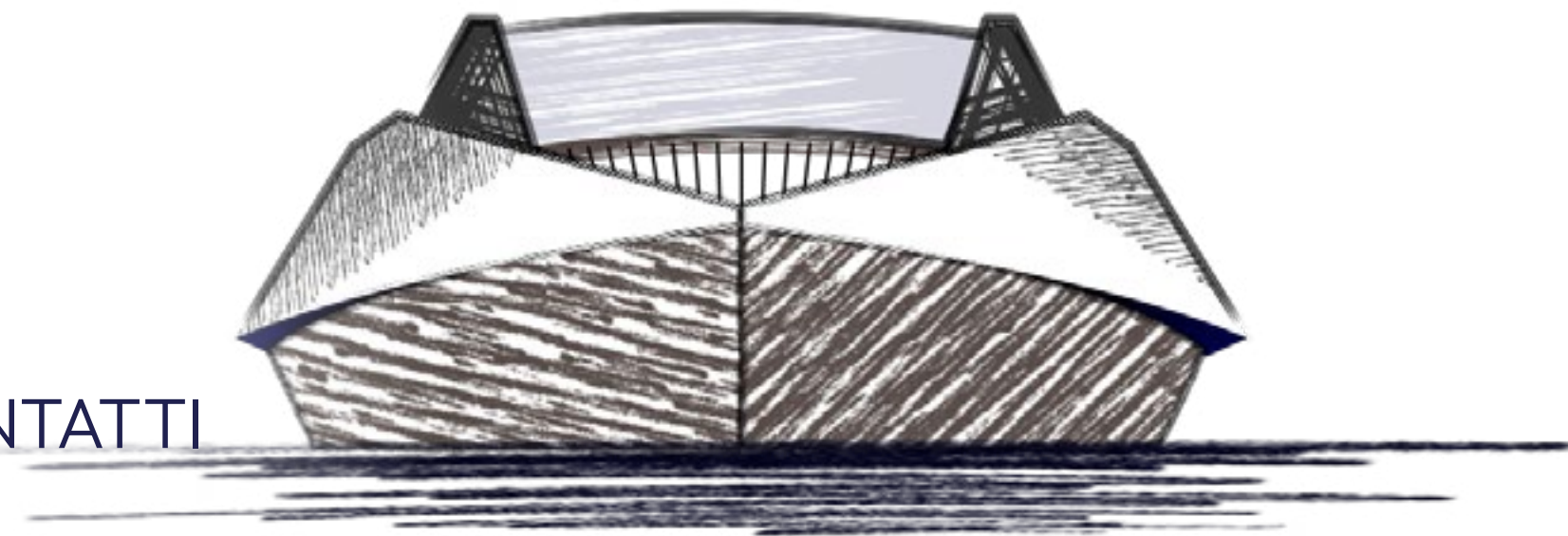








## CONTATTI



Str. Fornacino, 121/B - 10040 Leini (TO)

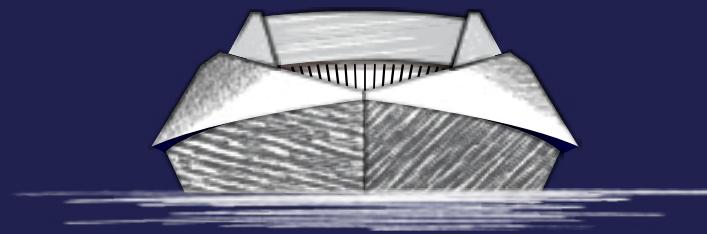
+39 011 1988 7170

info@yachtdesignsrl.it

P.I. 03416590614

[yachtdesignsrl.it](http://yachtdesignsrl.it)

# YACHT DESIGN



**YACHT**  
DESIGN